

Augusta F150R

STRUTTURA

La struttura portante è costituita da un basamento monolitico in acciaio di grosso spessore, fortemente nervato ed estremamente rigido. Tutti i particolari vengono rettificati su controlli numerici ad altissima precisione che garantiscono stabilità e qualità nel tempo. La stabilità del basamento è garantita da 4 piedi regolabili.

STABILITÀ

La doppia motorizzazione sulla struttura gantry, con correzione e sincronizzazione digitale sullo spostamento della trave, assicura il perfetto bilanciamento e la massima precisione in ogni situazione.

PRECISIONE

Il posizionamento preciso e veloce del portale mobile (asse X) e dei gruppi operatori (asse Y) è realizzato con pignone e cremagliera a denti inclinati che assicurano il preciso posizionamento del gruppo operatore lungo l'asse Z. Le guide prismatiche caratterizzate da sezione 30 mm (a) e da cremagliere di alta precisione a denti elicoidali inclinati (b) garantiscono la movimentazione degli assi.

CAMBIO UTENSILE AUTOMATICO

Grazie al cambio utensile automatico, vengono ridotti i tempi di setting e gli errori nel processo di elaborazione delle commesse. Utensili disponibili per taglio pelle, taglio espansi polistirolo, taglio cartone e cordonatori, frese.

PIANO DI LAVORO

Il piano di lavoro è altamente flessibile e configurabile con pannellature diverse, utilizzando supporti o ventose per assicurare il miglior bloccaggio del materiale da lavorare. Il piano multifunzione è costituito da 6 zone standard intelligenti fino a 24 zone opzionali di vuoto indipendenti, selezionabili da CN.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Assi Z indipendenti	Fino a 3 unità indipendenti
Alimentazione elettrica	Trifase 380/400 50 Hz
Cambio utensile	Fino a 13 posizioni + 12 posizioni (configurabile)
Area di lavoro	X 2050 – Y 1600 – Z 150 mm X 3050 – Y 2050 – Z 150 mm X 4500- Y 2050- Z 150 mm X 7600- Y 2050- Z 150 mm X 9770 – Y 2100 – Z 150 mm X 11380 – Y 2100 – Z 150 mm X 15400 – Y 2100 – Z 150 mm